30 ans d'expertise.













- SOLUTIONS DE MARQUAGE ET TRAÇABILITÉ
- SOLUTIONS DE PACKAGING ET DE FIN DE LIGNE

# Pourquoi choisir PACTE ?



### 30 ans d'expertise locale

Un acteur reconnu au Maroc dans le marquage, la traçabilité et les solutions de fin de ligne.



#### Partenaire des leaders mondiaux

Distributeur officiel de marques internationales garantissant fiabilité et innovation.



### Solutions complètes et intégrées

Du codage à l'emballage et à la palettisation un interlocuteur unique pour toute votre ligne de production.



### Support technique & pièces de rechange 24h/7

Équipe locale réactive, maintenance et pièces disponibles pour minimiser les arrêts de production.



### Adapté aux secteurs stratégiques

Agroalimentaire, engrais, boissons, chimie, pharmaceutique... avec des solutions éprouvées sur le terrain.









# Nos partenaires



# **TOSHIBA**

































# CIJ



- Tête G mono jet 71 DPI 4 lines of print
- Hauteur de caractères comprise entre 1,8 et 8,6 mm
- Température de fonctionnement : 5 à 40 °C, selon l'encre utilisée
- IP:55
- Vitesse: (4,6M/S)



- Tête G mono jet 71 DPI 5 Lines of print
- Hauteur de polices comprise entre 5 et 24 points
- Hauteur de caractères comprise entre 1,8 et 8,6 mm
- Température de fonctionnement : 5 à 40 °C, selon l'encre utilisée
- IP:55
- Vitesse: (4,4M/S)

9450 S



- G(71 DPI)-M (115 DPI) Mono 5 lines of print
- Hauteur de caractères de 1 à 11,2 mm
- Température de fonctionnement : 0 à 45 °C selon l'encre utilisée
- IP 56 (option 66)
- Vitesse: (1000m/min- 16,67m/s)



- G (71 DPI) M (115 DPI) 5 lines of print
- Hauteur de caractère comprise entre 1,2 mm et 11,2 mm
- Température de fonctionnement : À 20 °C moins de 3,5 cc/h pour l'encre à base de MEK ou moins de 2 cc/h pour l'encre sans MEK
- IP56-IP66 (air d'usine requis)
- Vitesse: (6,6M/S)



- Tête G mono jet 71 DPI 5 lines of print
- Hauteur de caractères de 1,5 à 11 mm
- Température de fonctionnement : 0 à 40 °C selon l'encre utilisée
- IP55 ne nécessitant pas d'air usine
- Vitesse: (4,6M/S)



- G(71 DPI)-M (115 DPI) Mono 5 Lines of print
- Hauteur de caractères de 1 à 11 mm.
- Température de fonctionnement : 0 à 45 °C selon l'encre utilisée
- IP 56 (option 66)
- Vitesse: (6,6M/S)



- Tête G (71DPI) BI-jet 8 lines of print
- Hauteur de caractère comprise entre 1,8 mm et 8,6 mm par jet
- Température de fonctionnement : 0 à 50 °Cselon l'encre utilisée
- IP56
- Vitesse : élevée (4,46 M/S)



- Mono G (DPI) M ( DPI)
- Hauteur de caractère comprise entre 1,2 mm et 11,2 mm
- Plage de température de fonctionnement : 0 à 50 °C selon la configuration de l'imprimante
- IP56 (option 66)
- Vitesse: 6,6M/S











# **LASER**

# SmartLase C150 et



- Flexibilité d'imprimer dans différentes positions et orientations des emballages
- Lonqueur d'onde de 10,6 µm offrant la flexibilité de coder un large éventail de surfaces
- Impression à des vitesses atteignant 2 100\* caractères/seconde

#### SmartLase C150S et C350S



- Remplace les codeurs laser de 50 et 60 W, permettant de ce fait une réduction des coûts d'énergie
- Longueur d'onde optimale de 9,3 μm pour les bouteilles et manchons en PET
- Protocole spécifiquement optimisé pour les lignes de remplissage à grande vitesse (type Krones Checkmat),

#### SmartLase C350L



- Forme nette et parfaite des caractères sans Impression d'un nombre plus détérioration de la couche supérieure de l'étui
- Aucun risque de perforation des films souples grâce à un paramétrage avancé et sans équivalent du laser (polices à matrice de points sans recoupement)
- Petits caractères (jusqu'à 1,5 mm) faciles à lire sur de petites surfaces et sur plusieurs lignes
- Longueur d'onde optimale de 10,2 µm pour les films et les boîtes pelliculées

SmartLase C350 HD, LHD SHD, HD+, LHD+



- important de codes avec moins de codeurs laser sur de grandes surfaces
- Point unique de commande avec le logiciel CoLOS ou un contrôleur dédié pour les configurations à plusieurs
- Longueurs d'onde optimales de 9,3, 10,2 et 10,6 µm pour les matériaux d'emballage courants comme les films métallisés et triplex

#### SmartLase F250



- Vitesse de marquage (max.): Jusqu'à 2 000 car./s (tête laser 8 mm) ou jusqu'à 1 500 car./s (tête laser 10 mm)
- Hauteur des caractères :De 0,2 mm à la zone d'impression autorisée
- Protection contre les infiltrations : IP55; IP66
- Matériaux extérieurs Pupitre du contrôleur : acier inoxydable ; tête: acier inoxydable et aluminium anodis

#### SmartLase C350 BOU, BOU, SBOU



- Aucun risque de perforation, même sur les bouteilles en PET allégé
- •S'intègre dans les étiqueteuses standard: Krones, Sidel, KHS
- Longueur d'onde optimale de 9,3 μm pour les bouteilles en PET, 10,2 µm pour les étiquettes en plastique et 10,6 µm pour les étiquettes en papier
- Grand choix de longueurs de tubes -Tubes d'ancrage de 342 et 142 mm -Tube d'extension de 190 et 80 mm

#### SmartLase C340



- Protection IP44. Aucune pièce en matière plastique.
- C340 offre une expérience utilisateur simple et directe
- Hauteur des caractères : de 1 mm à 120 mm
- Large choix de langues
- Vitesse de marquage (max.) 900 caractères/s
- Lentille 100 x 100 / df 140

#### SmartLase UV500



- un algorithme de marquage exclusif, d'une tête de lecture numérique haute vitesse et d'un faisceau laser fin assure un codage ultra rapide d'une qualité exceptionnelle
- Aucun consommable nécessaire
- Quasiment sans maintenance.
- Adaptable à des environnements exigeants grâce aux unités de marquage approuvées IP52 et IP55.

#### SmartLase C600 BOU



- Codage de haute qualité, jusqu'à 150 000 produits/heure
- Conception industrielle robuste éprouvée avec protection IP55
- Conception précise et innovante
- Optimisation de la qualité du laser L'unité peut être configurée avec un maximum de trois coudes et quatre tubes proposés dans six longueurs standards compatibles avec la plupart des installations.

#### SmartLase C600 X WIDE



- Codes traçables de haute qualité
- Plus rapide, plus efficace
- Réduction du coût total de possession et des dépenses de fonctionnement
- Codage de matrice,
- codage personnalisé en fin de processus, codage sur plusieurs matériaux

#### SmartLase C600



- Contrôleur et tête d'impression de qualité industrielle (IP55)
- Tête d'impression laser CO2 60 watts grande
- Interface utilisateur avec écran tactile de 10,1 mm
- Précis, lisibles et traçables, même à des débits et vitesses de ligne élevés, permettant de réduire les coûts de reprise et de rappel





Spring Water 03/15/2024 mal)

03/04/2023 17:42







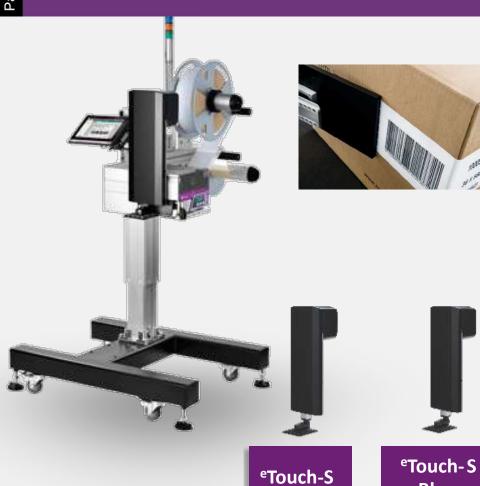








# PSA















**Blow** 

Blow

Flex SE

**Enhanced** Wipe

Corner Wrap

Position des étiquettes	Dessus ou côté	Dessus ou côté	Dessus ou côté	Devant, côté ou double	Devant, côté, double ou en angle	Sur un angle
Mouvement du produit	En mouvement ou stationnaire	En mouvement ou stationnaire	En mouvement ou stationnaire	En mouvement	En mouvement	En mouvement
Mode d'application	Touch	Blow	Blow	Wipe et Tamp	Wipe (léchage)	Wipe (léchage)
Contact avec le produit	Oui	Non	Non	Oui	Oui	Oui
Taux de production (Étiquettes par minute)	Plus de 150	Jusqu'à 140	Plus de 100	Plus de 90	Jusqu'à 60	Jusqu'à 30
Dimensions maximales des étiquettes (mm)	178 x 225	178 x 225	110 x 100	150 x 120	175 x 155	115 x 400
Dimensions minimales des étiquettes (mm)	40 x 20	40 x 20	40 x 40	40 x 40	40 x 23	55 x 200



- 2620 : largeur d'impression 168 mm, résolution 200 dpi (8 points par mm)
- 2630 : largeur d'impression 162 mm, résolution 300 dpi (12 points par mm)
- Vitesse d'impression maximale : 300 mm/s



#### • Durée d'un cycle d'impression-pose :

- Une étiquette appliquée sur le côté de la palette: 7 s
- Une étiquette appliquée sur l'avant ou l'arrière : 10 s
- Deux étiquettes appliquées sur deux côtés adjacents: 20 s











# TTO

**SmartDate X30** 



**SmartDate X65** 



SmartDate X45



SmartDate X65 128



#### Mode intermittent

Zone d'impression : 32 x 40 Vitesse d'impression : 300 mm/s

#### · mode continu

Zone d'impression : 32 x 50 Vitesse d'impression : 600 mm/s

#### Mode intermittent

Zone d'impression : 53 x 75 Vitesse d'impression : 1200 mm/s

mode continu

Zone d'impression : 53 x 750 Vitesse d'impression : 1800 mm/s

Mode intermittent

Zone d'impression : 32 ou 53 x 75 Vitesse d'impression : 400 mm/s

mode continu

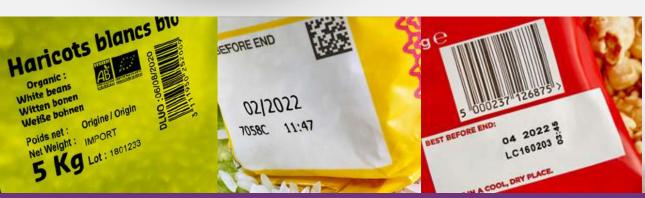
Zone d'impression : 32 ou 53 x 250 Vitesse d'impression : 600 mm/s

Mode intermittent

Zone d'impression : 128 x 75 Vitesse d'impression : 700 mm

mode continu

Zone d'impression : 128 x 150 Vitesse d'impression : 700 mm/s



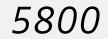














• Vitesse maximale: 172 m/min • Protection du contrôleur : IP42 • Nombre de têtes d'impression : 4

• Consommation d'énergie : 150 W (1 tête) - 500 W (4 têtes)



• Vitesse maximale: 182 m/min • Protection du contrôleur : IP54 • Nombre de têtes d'impression : 4

• Consommation d'énergie : 250 W (1 tête) - 600 W (4 têtes)

4500



- Bouteille de 0,5 ou 1 litre, avec alarme de niveau d'encre bas. Réservoirs d'encre de 5 L ou 20 L avec alarme de niveau d'encre Indication de l'encre restante à l'écran
- Têtes 7 points pour impression d'une ligne de 13 mm ou 24 mm
- Têtes 16 points pour impression d'une ligne de 29 ou 56 mm, ou 2 lignes de 13 ou 24 mm chacune
- Impression sur le côté ou sur le dessus des cartons
- Protection: IP54
- Vitesse d'impression atteignant 60 m/min

4700



- et indication de l'encre restante sur l'écran
- Têtes d'impression à 7 points pour imprimer une ligne, 24 mm maximum
- Têtes d'impression à 16 points pour imprimer jusqu'à deux lignes, 56 mm maximum
- Impression dans toutes les directions
- Protection: IP54

















# IMPRIMANTES INDUSTRIELLES

BX4101



Tête d'impression Méthode d'impression Mémoire Dimensions (L x P x H) Poids Bord proche Transfert thermique / Thermique direct 1 Go de RAM, 8 Go de ROM 278 mm x 460 mm x 310 mm (10,94" x 18,11" x 12,20") 17,0 kg (37,47 lb)

BX420

Tête d'impression Méthode d'impression Mémoire Dimensions (L x P x H) Poids bord plat
Transfert thermique / Thermique direct
1 Go de RAM, 8 Go de ROM
278 mm x 460 mm x 310 mm (10,94" x 18,11" x 12,20")
16,4 kg (36,15 lb)



**BX430T** 



Tête d'impression Méthode d'impression Mémoire Dimensions (L x P x H) Poids bord plat
Transfert thermique / Thermique direct
1 Go de RAM, 8 Go de ROM
278 mm x 460 mm x 310 mm (10,94" x 18,11" x 12,20")

17,0 kg (37,47 lb)

B-EX4T1

Tête d'impression Méthode d'impression Mémoire Dimensions Poids

Bord proche
Transfert thermique / Thermique direct
1 Go de RAM, 8 Go de ROM
H: 310 mm (12,2) x L: 278 mm (10,9) x P: 460 mm (18,2)
17,0 kg (37,47 lb)













### **POSE D' ETIQUETTES**



Diamètre maximal de l'étiquette 250mm

Vitesse d'impression 152 mm/sec - 5,9"/sec

**Résolution d'impression** 8 dots/mm



Diamètre maximal de l'étiquette 360mm 14.17"

Vitesse d'impression 356 mm/sec\* - 14"/sec\*

**Résolution d'impression** 8-12-24 dots/mm



Diamètre maximal de l'étiquette 360mm

**Vitesse d'impression** 254 mm/sec\*

•

**Résolution d'impression** 8-12-24 dots/mm











# APPLICATEUR DE COLLE

#### Serie SF



**Volume du réservoir:** 4,10,20 L

Capacité de fusion: Jusqu' à 6kg/h (SF4) - 9 kg/h (SF 10) -

19,9kg/h (SF 20)

**Contrôle de température:** RTD ±0,5°C (Pt100, Ni120)

Pression maxi de travail: Jusqu' à 80 bar

B4 piston

#### **B4-P (piston)**

Capacité de pompage: Contrôle de températures: Pression maxi de travail: 29,3 kg/h RTD ±0,5 ºC 81,6 ba

#### **B4-E** (engrenages

6 kg/h pompe RTD ±0,5 ºC 40 bar





Contrôle de températures: RTD ±0,5°C
Capacité de pompage: 12 l/h
Pression maxi de travail: 80 bar
Vitesse de pompe: 0-100 tr/

#### **MICRON+ DRUM 20**

Capacité de fusion: Jusqu'à 18-20 kg/h Contrôle de températures: RTD ±0,5ºC Capacité du reéservoir: jusqu'à 20 litres

#### **MICRON+ DRUM 200**

Jusqu'à 165 kg/h RTD ±0,5ºC (jusqu'à 200 litres













# **ENCARTONNEUSE**



Cadence: 20 caisses/min

Puissance maxi absorbée: 6 Kw

Poids total: 1.900 Kg

#### **AST MBL 200**



**Cadence:** 15 caisses/min

Puissance max: 3 Kw Poids total: 1.500 Kg.

**MEGA-PACK** 

Cadence: 6 caisses/min

Puissance max: 3 Kw Poids total: Kg. 2.500











# **ENCARTONNEUSE**

**CRT 65 M** 



**Cadence:** 16 cycles/min **Puissance max:** 3 Kw

**Poids total:** Kg. 1.500

Cadence: 20caisses/min.

**Puissance max:** 3 Kw **Poids total:** Kg. 2.200

#### **KOMPATTA S**





Cadence: 14 caisses/min
Consommation maxi d'air: 20 NI par cycle
Poids total: Kg. 2.200











# **SURPACKEUSE**

#### ECOWRAP ETW201



#### Jusqu'à 80 packs/min

**Dimensions:** 735 x 1388 x 2185 mm **Formats standards:** Longueur: 80 – 300 mm

Largeur: 50 – 300 mm Hauteur: 10 – 160 mm

**ECOWRAP** 

#### Jusqu'à 200 packs/min

**Dimensions:** 5900 x 1605 x 2069 mm **Formats standards:** Longueur: 50 – 320 mm

Largeur : 50 – 250 mm Hauteur : 20 – 125 mm



#### **ETC B33**



#### JUSQU'À 33 BARQUETTES/MIN

Changement de formats simples & rapides Changement de formats simples & rapides

Formats standards: Longueur: 300 - 600 mm

Largeur: 200 - 400 mm Hauteur: 30 - 250 mm











## **ENSACHEUSE**



Gamme de formats: de 5 à 50 kg Capacité du magazine de sacs: 400/600 sacs Types de sacs exploitables: bouche ouverte

plate ou avec soufflets

latéraux

Tailles des sacs exploitables: min. 180x450 mm -

Max. 650 x 1100 mm

#### ENSACHEUGE SEMI-AUTOMATIQUE SERIE DR

**Types de sacs:** • Gueule ouverte, préformé,

• À plat ou à soufflet, Avec ou sans poignée,

• Avec fond carré, cousu, soudé ou collé

Avec ou sans sache interne

Matériaux des sacs: • Papier

• Papier avec sache (PE ou autre)

• Papier enduit (PE ou autre)

• Plastique Polyéthylène (PE)

 Polypropylène tissé avec ou sans sache interne, enduit ou non





**Types de sacs:** • Gueule ouverte

• Préformé

À plat ou à souffletAvec ou sans poignée

Avec fond carré

• Cousu, soudé ou collé

• Avec ou sans sache interne

**Dimensions de l'emballage :** • Poids : 10 g – 150 g

• Largeur: 50 mm – 120 mm

• Longueur: 60 mm – 150 mm







## **SERTISSEUSE**

**Technologie** : Système de remplissage par contrôle de niveau, garantissant une précision et une homogénéité optimales.

**Capacité de production** : Jusqu'à 100 unités par minute, selon le format et le produit.

**Produits compatibles**: Liquides de couverture tels que l'huile, le vinaigre, la saumure et autres solutions similaires.





Diagonale max.: 165 mm

Plage de largeurs: 45 – 110 mm

**Gamme de hauteurs:** 15 – 275 mm

Vitesse nominale: Jusqu'à 100 boîtes/minute

**Dimensions générales** (LxlxH): 2.751 x 1.948 x 2.036 mm

Hauteur de convoyeur d'alimentation des boîtes: 912 - 992 mm

Poids net: 2.550 Kg

Diagonale max: 240mm

Gamme de hauteurs: 30 - 250mm

Dimensions générales (LxlxH):2.115 x 1.888 x 2.017 mm

Hauteur de convoyeur d'alimentation des boîtes: 912 - 992 mm

Poids net: 1.500 Kg











#### **SCOTCHEUSE**



#### DIMENSIONS MAXIMALES MACHINE STARBOX 50 STARBOX 65

1225 mm **H max:** 1225 mm **W max:** 740 mm 890 mm 1890 mm **L max:** 1740 mm

**hauteur de travail:** 670-850 mm 670-850 mm

#### **Robotape TBD inox**

DIMENSIONS MAXIMALES MACHINE 50M INOX

**H max:** 1625 mm **W max:** 946 mm **L max:** 1075 mm

poids machine: 163



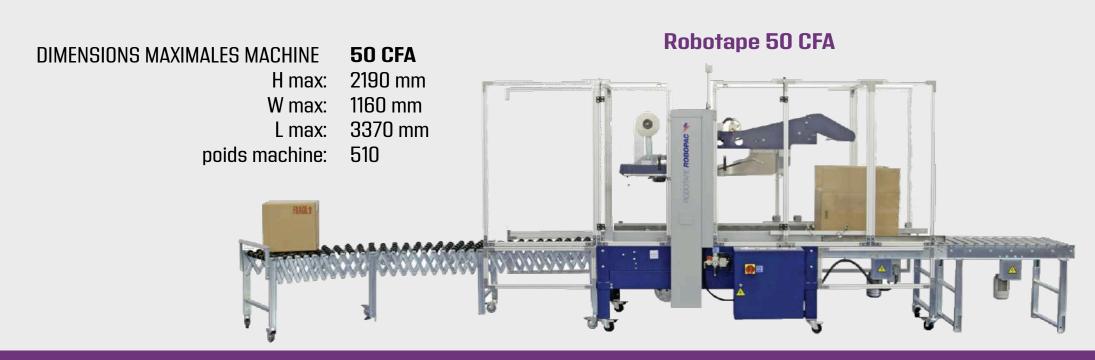
#### **INDEX**



DIMENSIONS MAXIMALES MACHINE INDEX 50 **INDEX 65** 

> 922 mm 922 mm H max: **W max:** 705 mm 855 mm 1120 mm **L max:** 1040 mm

**hauteur de travail:** 670-850 mm 670-850 mm











### **PALETTISEUR**

**Protection:** IP 55

**Cadence:** 600 – 1500 sacs/h

**Format:** De 2 à 50 Kg **Type de sacs:** Coussin, à valve

**Dimensions des sacs:** min.180 x 350

max 600 x 1100



PALETTISEUR ROBOTS A GRAPPIN



Portée max: Kg. 50

Capacité de production: jusqu'à 700 cycles/heure

MINIM

Dimensions palette (mm): min. 800x1200

max 1100x1400

**Dimensions sac (mm):** min. 180x350

max 600x1100

Hauteur maximale palette: 1800 mm compr. palette

cette machine est conçue pour fonctionner en complète automatisation pour le chargement de palettes vides, l'évacuation de palettes pleines et l'insertion d'intercalaires entre les couches.

### CELLULE ROBOTISÉE DE PALETTISATION











### **BANDEROLEUSE**



diamètre plateau: 1650 mm portée maximale: 1200 kg vitesse rotation plateau: 5/12 rpm

diamètre plateau: 1650 portée maximale: 1200 vitesse rotation plateau: 5÷12





dimensions maximales palette (LxI): 1200x1200

hauteur maximum du produit: 2400/2800/3100 option.

vitesse de rotation de la table: 5÷15 (rpm)

diamètre plateau: 1650 std. 1800 option mm portée maximale: 2000 std. 2500 option Kg

vitesse rotation plateau: 5÷12 rpm









