

Votre succès, notre engagement

Sommaire

Qui sommes nous ? 07

Nos activités stratégiques 11

Nos champs d'intervention 15

Nos sites de production 25

Nos procédés de production 31

Notre réseau de dépositaires 35

Nos adresses 42



**Notre culture d'entreprise
intègre aussi la relève des défis**

Éditorial

Dés sa création en 1977, Maghreb Oxygène, filiale d'Akwa Group, se spécialise dans la fabrication des gaz de l'air, brisant ainsi un contexte monopolistique. Pour satisfaire sa clientèle et compléter son offre, Maghreb Oxygène décide d'élargir sa gamme de produits aux gaz médicaux et alimentaires et développe deux activités de négoce spécialisées dans le matériel médical et les produits et accessoires de soudage. Soucieuse de la satisfaction client, et partisane d'une qualité irréprochable, Maghreb Oxygène est certifiée FSCC22000 et ISO9001 version 2015 pour la production; le conditionnement et la commercialisation des gaz industriels, médicaux, alimentaires et spéciaux. Dans un marché où la concurrence et compétitivité prédominent, l'introduction en bourse de Maghreb Oxygène témoigne de l'engagement d'une entreprise pleinement consciente des attentes de l'industrie marocaine et des enjeux économiques du pays. Dotée de 7 directions régionales et de plus de 100 points de vente, Maghreb Oxygène est le partenaire de professionnels oeuvrant dans les domaines aussi variés que la santé, l'industrie, la métallurgie, l'agro-alimentaire ou encore l'aviation.

Spécialiste des gaz industriels, des gaz médicaux et services associés, de la distribution des produits de soudage et des techniques annexes, de la diffusion d'équipements et consommables médicaux, Maghreb Oxygène s'engage au quotidien à apporter des solutions, des produits et services à ses clients, partout à travers le Maroc.



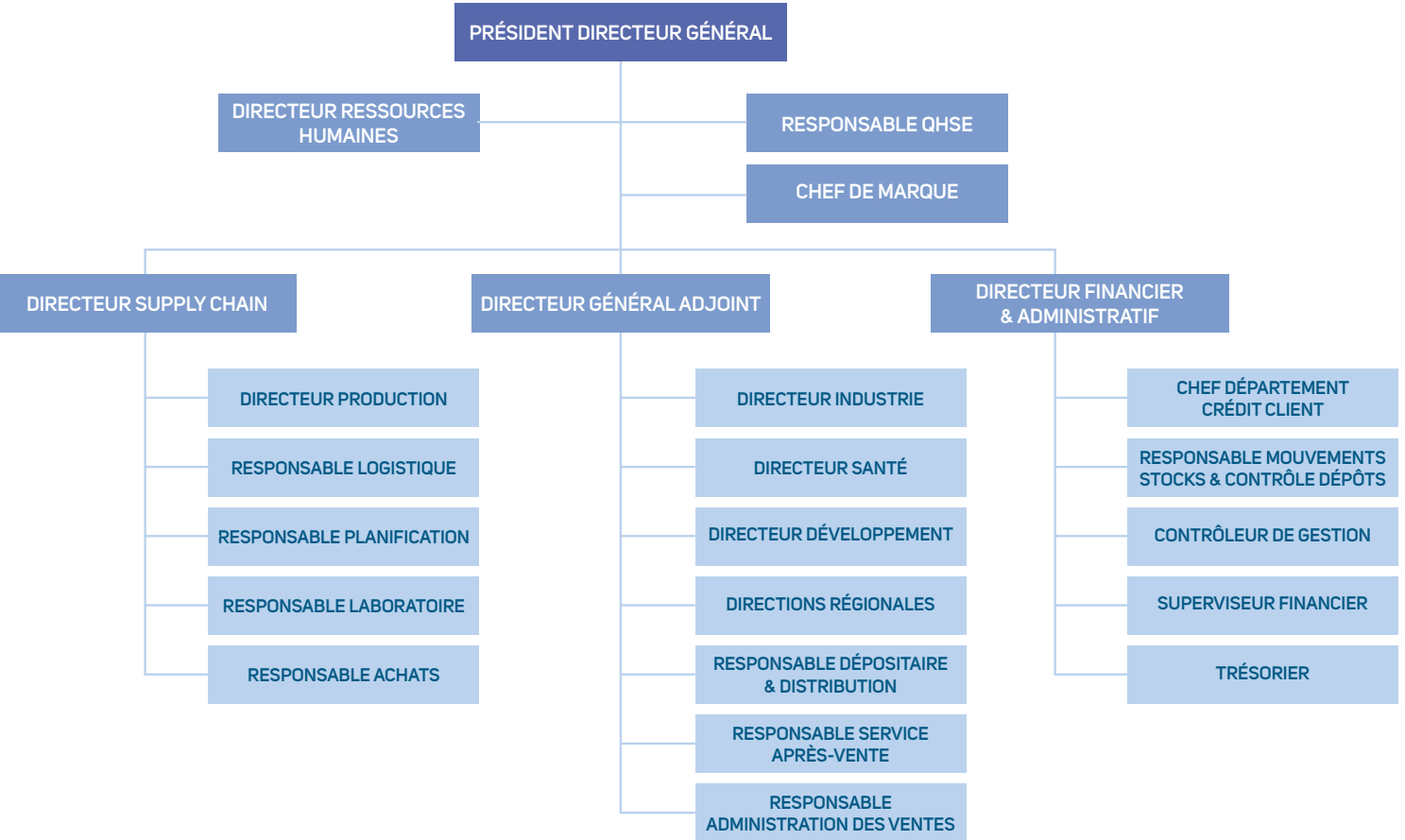
QUI SOMMES-NOUS ?



Forte de plus de quarante années d'expérience, Maghreb Oxygène emploie 166 personnes, professionnels de la gestion et techniciens chevronnés. Filiale d'Akwa Group, Maghreb Oxygène s'est dotée d'une organisation à deux niveaux :

Un niveau fonctionnel basé au siège où l'on retrouve les directions générale, financière, marketing et ressources humaines ainsi que la direction commerciale en charge des activités Entreprises, PME- Particuliers et Santé.

Un niveau opérationnel basé dans les principales régions du Maroc, en contact direct et permanent avec le marché et les besoins spécifiques des clients. Ce deuxième niveau regroupe les directions régionales, les dépôts de vente ainsi qu'un service technique en charge du Service Après Vente et du Conditionnement.





1977

À la suite d’une grève généralisée des pétroliers et du seul intervenant, à l’époque, sur le marché des gaz, Maghreb Oxygène est fondée par Ahmed Oulhaj Akhannouch et Ahmed Wakrim. Maghreb Oxygène a eu, dès sa création, pour activité principale, la fabrication des gaz de l’air et d’acétylène à partir de deux unités de production basées à Berrechid.

1982

Maghreb Oxygène élargit sa gamme aux gaz médicaux et alimentaires et crée ainsi deux nouvelles unités de production : l’une pour le protoxyde d’azote (gaz médical) et l’autre pour le dioxyde de carbone (gaz alimentaire).

1992

Maghreb Oxygène lance deux activités de négoce et de services spécialisés, l’une dans le matériel médical et l’autre dans le matériel de soudage.

1994

Maghreb Oxygène investit 130 MDH dans une unité de production d’oxygène et d’azote sur un nouveau site à Had Soualem.

1998

Maghreb Oxygène investit 9 MDH dans une unité de production d’hydrogène à Had Soualem couvrant ainsi l’ensemble des besoins et des attentes du marché.

1999

Maghreb Oxygène s’introduit en bourse et rentre ainsi dans le cercle des entreprises marocaines conscientes des enjeux économiques modernes et prêtes à relever les défis d’un marché de plus en plus exigeant, organisé et transparent.

1999/2000

Maghreb Oxygène obtient la certification ISO 9001 de son site industriel de Had Soualem et met en conformité au normatif ISO 9001 le centre de conditionnement multi produits de Berrechid ainsi que les six unités de fabrication qu’il exploite.

2001

Une nouvelle organisation de Maghreb Oxygène voit le jour pour faire face à un marché en mutation. Elle se base sur un déploiement régional de ses activités et une redéfinition de sa notion d’activité. Maghreb Oxygène décide de diversifier sa gamme de produits de soudure à destination des professions artisanales en créant sa propre marque d’électrodes rutiles enrobées sous le label MOXY 350.

2003

Maghreb Oxygène élargit sa gamme d’électrodes artisanales en devenant le distributeur exclusif des électrodes ARTIS.

2004

Le développement des unités « on-site » permettrait à Maghreb Oxygène de renforcer la sécurisation des livraisons à ses clients en cas d’arrêt momentané (dû à la survenance d’un cas de force majeure) de l’activité d’un de ses propres sites de production.

2005

Dans le cadre d’un contrat longue durée, Maghreb Oxygène a implanté une unité de production On-Site dans un complexe sidérurgique sur le port de Jorf Lasfar pour le compte de la Sonasid.

2008

Maghreb Oxygène lance deux nouvelles gammes de produits : Une gamme de postes de soudure labélisée « Master Weld » et une gamme de disques abrasifs « MOXYFLEX ».

2011

Maghreb Oxygène réalise un second investissement dans un On-Site, celui de Chellalate, pour un montant d’investissement global de 240 millions de dirhams.

2013

Obtention de la certification FSCC22000.

2017

Obtention de la certification ISO9001 V 2015 et ouverture de Maghreb Oxygène sur le marché Africain.

2019

Obtention du prix du meilleur fournisseur de gaz médical de la région MENA par la magazine cfi.co

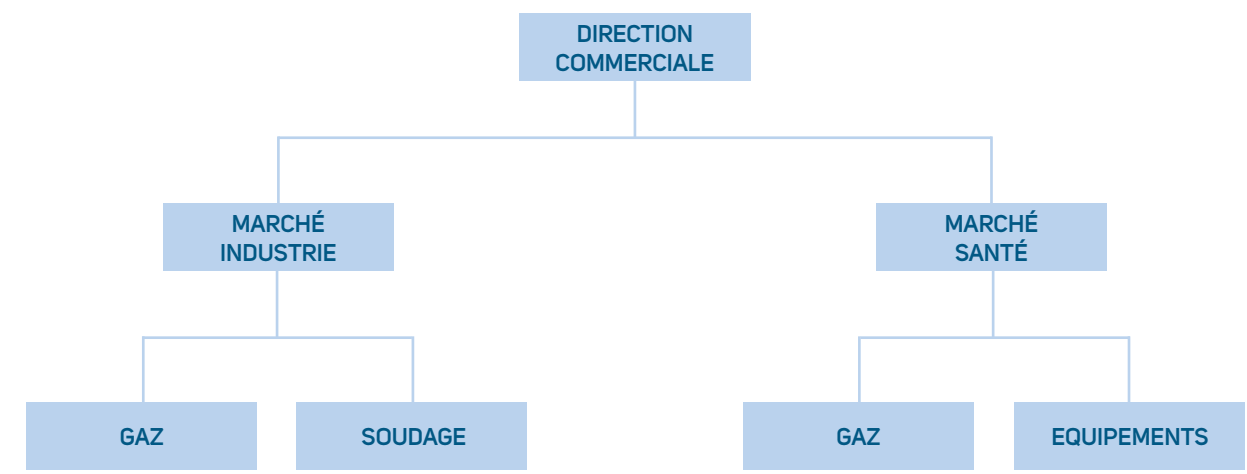
2022

Maghreb oxygène implante un 3ème on-site pour le compte d’un complexe en petrochimie.



UNE ORGANISATION AU SERVICE DES CLIENTS

Dans un souci d'efficacité optimale et afin de mieux répondre aux attentes de ses clients, Maghreb Oxygène a scindé sa fonction commerciale en deux directions d'activité définies, non en terme de produits, mais en terme de typologie de clients afin de présenter à chaque utilisateur une offre globale (gaz et produits) selon ses besoins, son activité et son pouvoir d'achat vente et de conditionnement.



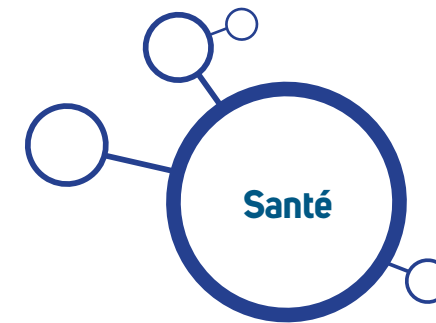
La direction Industrie prend en charge le portefeuille des clients entreprises, utilisateurs de gaz conditionnés et liquides, d'installations réseaux de fluides et de produits et matériels de soudage. On y retrouve, entre autres, les grandes industries, les multinationales de l'agroalimentaire, les offices ou encore des consommateurs tels les tôliers, les soudeurs, les carrossiers, les ferrailleurs, etc...

La direction Santé prend en charge le portefeuille des clients de la santé privée et publique en gaz, équipement médical, mobilier, consommables et installations de réseaux de fluides.

De par son organisation, Maghreb Oxygène est aujourd'hui en mesure d'offrir un large choix de solutions d'approvisionnement et de mise en oeuvre des gaz. Maghreb Oxygène dispose d'un service technique qui intervient à la demande sur l'ensemble des installations de fluides pour fournir conseil et maintenance.







Maghreb Oxygène produit, conditionne et distribue des gaz médicaux comme l’oxygène médical gazeux ou liquide, le protoxyde d’azote et l’air synthétique, conformément aux spécifications de la pharmacopée Européenne.

Pour faire face aux multiples mutations et évolutions des techniques de diagnostic et de thérapie, Maghreb Oxygène fournit, outre les gaz médicaux traditionnels, de nouveaux produits adaptés aux traitements thérapeutiques (monoxyde d’azote, gaz carbonique,...).

Maghreb Oxygène fournit d’autres produits et services tels :

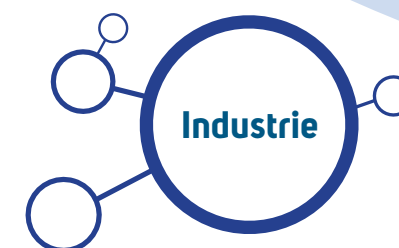
- La fourniture de mélanges de gaz pour diagnostic
- La fourniture d’hélium pour les équipements d’imagerie à résonance magnétique
- La conception et installation de canalisations de fluides médicaux
- La fourniture de centrales automatiques ou semi-automatiques pour le stockage et la distribution de gaz
- La fourniture d’équipements et de mobiliers médicaux
- La fourniture de consommables médicaux

QUELQUES CHAMPS D’INTERVENTION DE MAGHREB OXYGÈNE DANS LA SANTÉ :

Gaz à usage médical
Oxygène
Protoxyde d’azote
Air comprimé
Gaz carbonique
Monoxyde de carbone

Matériel médicochirurgical
Imagerie médicale
Instrumentation
Mobilier médico-technique
Anesthésie et réanimation

Tables et matériels opératoires
Monitoring de surveillance
Stérilisation
Oxygénothérapie
Masques
Détendeurs
Humidificateurs
Bouteilles de grandes et petites capacités



Pour permettre aux industriels d'optimiser leurs coûts et d'atteindre le niveau de qualité que les produits industriels exigent, Maghreb Oxygène leur apporte des solutions intégrées gaz et soudage.

L'utilisation de gaz dans les process industriels s'étant considérablement accrue, Maghreb Oxygène maîtrise un grand nombre d'applications afin de mieux satisfaire les exigences techniques spécifiques à chaque client.

Outre la fourniture de gaz et de mélanges propres à chaque application, Maghreb Oxygène intervient dans l'ingénierie de conception et d'installation de stockage de gaz industriels sous forme liquide ou gazeuse (oxygène, acétylène, hydrogène, gaz carbonique, hélium,...).

Quelques champs d'intervention de Maghreb Oxygène dans l'industrie :

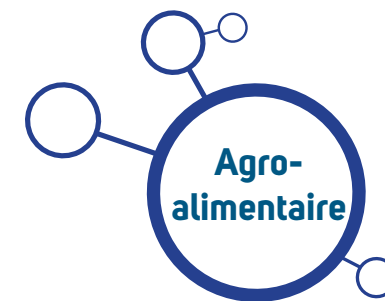
Métallurgie
Suroxygénation de l'air des cubilots
Brûleur oxy-combustible
Préchauffage des poches
Traitement des métaux liquides
Durcissement des noyaux par injection de CO_2

Soudage-Coupage
Soudage au chalumeau ou à l'arcque
Oxycoupage
Assemblage thermique

Projection à chaud
Coupage Plasma
Rechargement des aciers, fonte, alliage de cuivre et d'aluminium
Soudage MIG et TIG :

Traitement thermique
Inertage
Cémentation
Nitruration
Recuit

Raffinage de pétrole
Atmosphère de protection
Régénération de catalyseur



Les professionnels du secteur de l'agro-alimentaire ont le souci permanent de mieux répondre aux exigences des consommateurs en fournissant des produits dont les caractéristiques sont :

- La non toxicité,
- La bonne qualité de conservation,
- La non dégradation de la valeur nutritionnelle,
- Le bon aspect physique,
- Le bon goût.

Maghreb Oxygène maîtrise des stratégies innovantes susceptibles d'élever les standards de qualité des produits agroalimentaires. Citons par exemple l'utilisation du nitroethyle dans le déverdissement d'agrumes, l'injection d'hydrogène dans l'huile végétale (procédé qui permet de fabriquer de la margarine), la surgélation de certaines denrées comme les crèmes glacées ou encore la conservation de produits sous atmosphère inerte (chips, café,...). Quelques champs d'intervention de Maghreb Oxygène dans l'agro-alimentaire :

- Surgélation ou refroidissement des produits alimentaires,
- Conditionnement sous atmosphère neutre Gazéification des sodas,
- Carbonation des sodas,
- Maturation et conservation des fruits,
- Déverdissement des agrumes,
- Pisciculture,
- Hydrogénation des huiles.



Le développement continu des techniques de recherche scientifique implique l'utilisation de matériels et de gaz de plus en plus sophistiqués.

Les systèmes de recherche devenant de plus en plus complexes, les exigences en terme de type ou de composition de gaz ont conduit Maghreb Oxygène à diversifier les gammes de gaz.

Les Universités, les Instituts de recherches ainsi que les laboratoires privés ou publics prêtent aujourd'hui la plus grande importance aux caractéristiques et à la qualité des produits et des équipements utilisés, à leur fiabilité et au service fourni. C'est pourquoi Maghreb Oxygène met à leur disposition un large choix de gaz purs et mélanges de gaz à pureté garantie ainsi que le matériel de mise en oeuvre pour gaz purs.

Quelques champs d'intervention de Maghreb Oxygène dans les applications scientifiques:

- Assemblage et packaging en électronique,
- Inertage,
- Nettoyage des composants,
- Laboratoires de contrôle et de recherche,
- Chromatographie,
- Spectroscopie,
- Calibrage et étalonnage d'analyseur





LE SITE DE HAD SOUALEM



Ce site, étendu sur une superficie d'un hectare, est inauguré en 1994 et bénéficie d'une alimentation électrique Haute Tension (60kV) permettant de réduire sensiblement les coûts de production.

Afin de sécuriser la production et aussi de garantir une continuité de service, ce site s'est doté d'une deuxième ligne électrique Haute Tension.

Ce site renferme deux unités industrielles, intégrant les technologies de fabrication et de conditionnement les plus récentes, à même de produire :

- de l'oxygène et de l'azote, par liquéfaction de l'air, avec une capacité de production de 16 000 000 m³/an
- de l'hydrogène, par électrolyse de l'eau, avec une capacité de 800 000 m³/an

Le site de Had Soualem conditionne également de l'ammoniac et dispose d'une capacité de stockage de gaz carbonique de 400 tonnes permettant d'assurer les besoins actuels et futurs de nos clients.

LE SITE DE BERRECHID



Inauguré en 1977, ce site occupe une superficie de 6 hectares et abrite quatre unités de production et un ensemble d'unités de conditionnement. Ces unités produisent :

- de l'acétylène, par hydrolyse de carbure de calcium, avec une capacité de production de 280 tonnes/an
- du gaz carbonique, par combustion du butane, avec une capacité de production de 4000 tonnes/an
- des gaz conditionnés, comprimés, liquéfiés et dissous tels que : l'oxygène, l'azote, l'argon, l'hydrogène, le protoxyde d'azote, le gaz carbonique, l'acétylène...

Le site de Berrechid importe et conditionne également une quantité importante d'autres gaz tels que les gaz spéciaux et les gaz réfrigérants.

En outre, à la demande de nos clients, le site fabrique toutes les combinaisons possibles de mélanges gazeux à partir de gaz à haute pureté.



L'UNITÉ CRYOGÉNIQUE DE JORF LASFAR



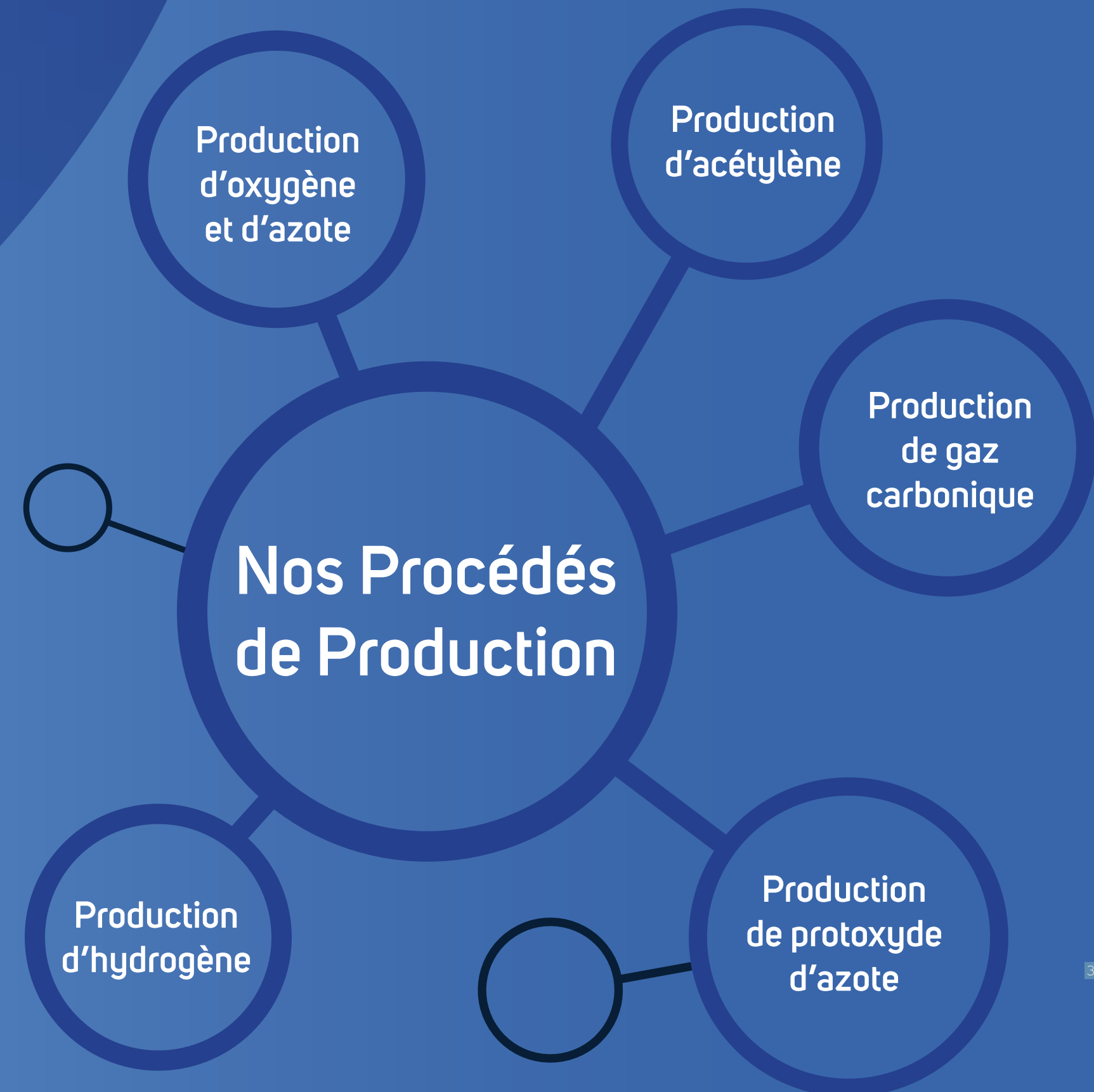
Toujours à l'écoute des besoins de l'industrie marocaine, Maghreb Oxygène donne tout son sens au mot proximité en installant une nouvelle unité de production sur le site même de l'un de ses clients.

Il s'agit de l'implantation d'une unité cryogénique pour la production et la fourniture d'oxygène et d'azote à l'aciérie électrique de Jorf Lasfar de la SONASID, Société Nationale de Sidérurgie.

Le partenariat entre Maghreb Oxygène et SONASID a été concrétisé par un contrat de longue durée.

En respectant le délai convenu avec la SONASID pour la réalisation du projet, Maghreb Oxygène donne une nouvelle preuve de son engagement à satisfaire ses clients en mettant en avant son professionnalisme et son pouvoir de mobilisation.







PRODUCTION D'OXYGÈNE ET D'AZOTE

L'oxygène et l'azote sont produits par liquéfaction et fractionnement de l'air. L'air de procédé est d'abord comprimé par un turbocompresseur à refroidissement intermédiaire. Il est alors purifié de l'humidité, du carbonique et des hydrocarbures qu'il contient au moyen d'une station d'adsorption à tamis moléculaires. Il subit ensuite un cycle de compression et détente lui permettant de recevoir les frigories nécessaires à sa liquéfaction. À l'état liquide, il accède alors à la colonne de fractionnement où il est séparé en ses composants majeurs que sont l'oxygène et l'azote.

PRODUCTION D'ACÉTYLÈNE

L'acétylène est fabriqué dans un générateur par hydrolyse du carbure de calcium. À sa sortie du générateur, l'acétylène est purifié, séché, comprimé puis refroidi avant d'être stocké dans des bouteilles spécifiques des bouteilles spécifiques de façon à ce qu'elles sont remplies de matière poreuse cohérente et d'acétone à même de dissoudre l'acétylène.

PRODUCTION DE GAZ CARBONIQUE

Le gaz carbonique est produit par combustion du butane. Les gaz issus de cette combustion titrent environ 12% de gaz carbonique, qui sont récupérés au moyen du mono-éthanol-amine dont la propriété est d'absorber le gaz carbonique à froid et de le relâcher à chaud. Le gaz carbonique ainsi dégagé est alors comprimé, séché dans des adsorbeurs à tamis moléculaires et enfin refroidi jusqu'à sa liquéfaction. Il est alors acheminé vers les réservoirs de stockage.

PRODUCTION DE PROTOXYDE D'AZOTE

Le protoxyde d'azote est produit par thermolyse du nitrate d'ammonium. Chauffé à 250°C, le nitrate d'ammonium dissous dans l'eau libère le protoxyde d'azote. Celui-ci est alors purifié dans des colonnes de lavage, neutralisé, comprimé, séché dans des adsorbeurs à tamis moléculaires et enfin refroidi jusqu'à sa liquéfaction. Il est alors conduit dans des réservoirs de stockage.

PRODUCTION D'HYDROGÈNE

L'hydrogène est produit par électrolyse de l'eau, procédé qui consiste à injecter du courant électrique continu dans des cellules contenant de l'hydroxyde de potassium dissous dans l'eau. Coproduit avec l'hydrogène, l'oxygène est mis à l'évent. L'hydrogène, quant à lui, est comprimé, désoxygéné, refroidi, séché dans des adsorbeurs à tamis moléculaires et conditionné dans des bouteilles dédiées.



Notre réseau de dépositaires





LE RÉSEAU DE DÉPOSITAIRES

L'organisation du réseau de distribution de Maghreb Oxygène découle d'un objectif simple : assurer les livraisons de gaz dans les meilleurs délais sur l'ensemble du territoire national.

Cette volonté de proximité et de rapidité se traduit par une large couverture nationale.

Compte tenu des contraintes liées au transport du gaz, l'organisation de la distribution repose sur un triple réseau : les centres de conditionnement, les points de ventes ou dépositaires et les revendeurs de produits soudage.

Le stockage du gaz est assuré sous forme liquide dans des citernes, soit sur les lieux de production, (Berrechid et Had Soualem tous deux à proximité de Casablanca), soit dans des centres emplisseurs (Casablanca, Agadir, Fès, Oujda).

Maghreb Oxygène dispose de 5 stations de remplissage et de conditionnement qui assurent l'approvisionnement de la région dans laquelle ils sont implantés.

La distribution quant à elle est ensuite assurée à partir des agences régionales (Casablanca, Agadir, Marrakech, Fès, Tanger) et du réseau de dépositaires et de revendeurs.

Les agences régionales ont un rôle d'animation commerciale et d'optimisation logistique puisqu'elles assurent le suivi des ventes et des livraisons aux grands clients et aux dépositaires, à partir des centres de remplissage ou des sites de production.

Maghreb Oxygène compte aujourd'hui près de 100 points de vente composés de revendeurs et dépositaires répartis sur l'ensemble du territoire marocain.

Le statut de dépositaire est accordé aux commerçants disposant d'une activité complémentaire à la vente de gaz. Ceci permet à Maghreb Oxygène de capitaliser sur les fonds de commerce déjà constitués par ces dépositaires dans leurs autres activités, et développer ainsi des synergies dans leur approche commerciale.



LA POLITIQUE QUALITÉ DE MAGHREB OXYGÈNE

Le marché que nous servons aujourd'hui exige des gaz, des produits et des services répondant à des spécifications de pointe ainsi que le respect strict des quantités et des délais convenus. Pour répondre continuellement à cette attente, il est indispensable que nous soyons les meilleurs dans notre métier.

Ceci suppose la maîtrise totale de la qualité, c'est-à-dire la recherche de l'excellence dans tout ce que nous faisons, tout en respectant les exigences réglementaires et légales.

Pour y parvenir, nous devons mettre en place, maintenir et développer notre système d'assurance management qualité selon le référentiel ISO 9001 version 2015, cultiver en interne l'esprit de la relation client-fournisseur à travers une approche processus, ce qui nous permettra de :

- Renforcer la proximité et répondre aux attentes de nos clients
- Rechercher l'élimination des non-conformités
- Développer la qualification de notre personnel
- Créer de la valeur pour nos actionnaires

Ces objectifs seront atteints par l'amélioration continue de l'efficacité du système de management de la qualité en déployant en permanence les outils mis en place.

La concrétisation de nos intentions pour la qualité n'aura lieu que par l'engagement de tout un chacun à être un acteur majeur de notre développement commun.

Maghreb Oxygène s'engage à déployer tous les efforts nécessaires à l'aboutissement de nos objectifs, y compris la mise à disposition des ressources, la fixation des responsabilités et le suivi régulier des résultats de notre système. Nous comptons sur chaque membre de la société pour démontrer son engagement à travers le respect des règles définies et la participation active à l'amélioration continue de nos performances.

NOS PROCÉDURES, NOTRE CONTRÔLE QUALITÉ

Le contrôle est effectué de manière continue et permet d'obtenir un niveau de pureté supérieur à 99,5% pour l'oxygène.

Le procédé en place permet d'ajuster en permanence la colonne de fractionnement et de maintenir le niveau de pureté au-delà du seuil fixé. Par ailleurs, en cas de dysfonctionnement de la régulation instantanée, un système de sécurité permet de stopper automatiquement la vanne d'alimentation de la colonne.

En outre, la plupart des gaz produits répondent à des standards internationaux s'appliquant au secteur auquel est destiné le produit ainsi les gaz destinés au secteur agro-alimentaire, répondent aux normes Coca-Cola et les gaz destinés au secteur de l'aviation aux normes OTAN.

La production des autres gaz suit pour sa part les normes Européennes en vigueur. Par ailleurs, un dernier contrôle est appliqué et notamment pour les gaz santé et aviation, respectivement par un pharmacien agréé et un contrôleur de l'armée.

Les produits sont lotifiés et contrôlés au cours du process par le laboratoire interne de Maghreb Oxygène. Grâce à la numérotation des lots, la source d'une erreur peut être identifiée à tout moment, ce qui assure une capacité de réaction importante.





139, Bd Moulay Ismaïl BP 20700 - Casablanca
Tél : +212 522 35 22 22 - Fax : +212 522 35 22 06
www.maghreboxygene.ma

NOS ADRESSES

Casablanca

52, Bd. Grande Ceinture Aïn Sebaa
Tél. : 0522 35 68 14 - Fax : 0522 35 73 30

Tanger

Immeuble AKWA GROUP - Tanger Free Zone
Tél. : 0539 39 36 73 - Fax : 0539 39 36 59

Fés

347 - 348, Lot namae Bensouda QI
Tél. : 0535 72 80 87 - Fax : 0535 72 80 86

Marrakech

Centre Employeur Afriquia Gaz Km 14 Route de safi Harbil
Tél : 0524 33 63 36 - Fax : 0524 33 63 35

Agadir

5, Bd Mohammed V QI Anza
Tél. : 0528 20 44 81 - Fax : 0528 20 44 82

