

CATALOGUE GÉNÉRAL



Turning challenges into innovation



Série de charbons actifs à base de coquilles de noix de coco

WICOCO est un **charbon actif en grains (CAG) de haute activité**, conçu pour une large gamme d'applications de traitement de l'eau. Il est fabriqué à partir de qualités spécifiques de coques de noix de coco, permettant d'obtenir un charbon de haute qualité pouvant être régénéré après saturation. Il se présente sous forme granulaire, de couleur noire, avec une structure poreuse développée, offrant d'excellentes capacités d'adsorption, une haute résistance mécanique, une durabilité économique et de nombreux autres avantages.

Ce produit a fait ses preuves auprès d'une grande variété de clients et dans diverses applications, notamment : récupération de l'or, adsorption de gaz, fabrication de boissons gazeuses, brasseries, traitement des eaux usées et purification de l'eau potable.

S. NO	PARAMÈTRE DE TEST	WICOCO 40	WICOCO 50	WICOCO 55	WICOCO 60	NORMES
1	Valeur CTC	40	50	55	60	ASTM D3467
2	Valeur Iode	900 mg/gm (Min)	1000 mg/gm (Min)	1100 mg/gm (Min)	1150 mg/gm (Min)	ASTM D4607
3	Teneur en humidité (%)	Below 5%	Below 5%	Below 5%	Below 5%	ASTM D2867
4	Teneur en cendres (%)	<5	<5	<5	<5	ASTM D2866
5	pH	9 - 11	9 - 11	9 - 11	9 - 11	ASTM D3838
6	Densité apparente	480 Kg/M3	460 Kg/M3	455 Kg/M3	450 Kg/M3	ASTM D1895
7	Dureté (%)	98% (Min)	98% (Min)	98% (Min)	98% (Min)	ASTM D3802
8	Granulométrie (mailles)	4X8, 6X12, 8X16, 8X30, 12X40, 30X60, ou selon commande				ASTM D2862

MÉDIA FILTRANT EN CHARBON
ACTIF DE NOIX DE COCO



Série de charbons actifs à base de houille

WICARBZ H50+ est une gamme de **charbons actifs granulaires à haute activité**, fabriquée par activation à la vapeur à partir de charbons importés soigneusement sélectionnés.

Conçu et optimisé pour le traitement de l'eau, **WICARBZ H50+** est un adsorbant à haute densité offrant une performance maximale par unité de volume.

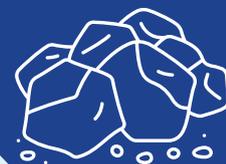
Sa dureté exceptionnelle et sa solidité mécanique garantissent des pertes minimales lors des applications de traitement.

À l'instar de tous les **produits WIA**, ce charbon actif fait l'objet d'un contrôle rigoureux assurant une **constance entre les lots**, un **pilotage optimal des procédés** et une **fiabilité d'inspection**.

S.NO	PARAMÈTRE DE TEST	SPÉCIFICATIONS	NORMES
1	IODINE value	500 mg/gm (Min) up to 1200 mg/gm	IS 2752 : 1995
2	Dureté (%)	95% MIN	ASTM D3802
3	Densité apparente	550 Kg/M3 - 650 Kg/M3	ASTM D1895
4	pH	08 - 11	ASTM D3838
5	Teneur en humidité (%)	<5	ASTM D2867
6	Granulométrie (mailles)	4X8, 6X12, 8X16, 8X30, 12X40, 30X60, ou selon commande	ASTM D2862

Avantages :

- Haute capacité d'adsorption
- Excellente capacité de désodorisation et de décoloration
- Solution économique grâce à une faible densité et une capacité de production élevée



Série de Charbon Actif de Houille

WICSORB est une gamme de charbon actif en **pellets à base de houille**, fabriquée par un procédé d'activation thermique à partir de houilles bitumineuses sélectionnées. Ces dernières sont d'abord pulvérisées, puis extrudées.

Comme pour tous les **produits WIA**, ce charbon actif est rigoureusement contrôlé pour garantir une **constance de qualité entre les lots**, une **maîtrise optimale du processus**, ainsi qu'une **fiabilité des inspections**.

S.NO	PARAMÈTRE DE TEST	WICSORB 30	WICSORB 55	WICSORB 60	NORMES
1	Activité CTC	30	50	60	ASTM D3467
2	Valeur d'iode	700 mg/gm	850 mg/gm	950 mg/gm	ASTM D4607
3	Densité apparente	450 Kg/M3 - 550Kg/M3	450 Kg/M3 - 550Kg/M3	450 Kg/M3 - 550Kg/M3	ASTM D2854
4	Dureté	98% (Min)	98% (Min)	98% (Min)	ASTM D3802
5	Teneur en cendres	14% (Max)	14% (Max)	14% (Max)	ASTM D2866
6	Teneur en humidité	< 3%	< 3%	< 3%	ASTM D2867
7	Granulométrie (diamètre)	4 mm Ø	4 mm Ø	4 mm Ø	ASTM D2862

MÉDIA FILTRANT EN CHARBON
ACTIF DE HOUILLE

Avantages :

- Élimination efficace des COV (composés organiques volatils) et des odeurs
- Faible perte de charge
- Adsorption performante des polluants atmosphériques, y compris les gaz nocifs tels que :
 - le dioxyde de soufre (SO₂)
 - les oxydes d'azote (NO_x)
 - le monoxyde de carbone (CO)
 - le mercure (Hg)
 - l'ammoniac (NH₃)
 - le sulfure d'hydrogène (H₂S)



Série de Charbons Actifs de Houille

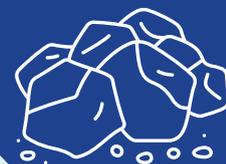
WICSORB 60+ KI est une gamme de **charbon actif extrudé à base de houille**, imprégné de **iodure de potassium (KI)** pour améliorer ses performances d'adsorption. Conçu spécialement pour les applications exigeant l'élimination des gaz acides, des composés organiques volatils (COV), et d'autres contaminants, ce produit offre une excellente stabilité chimique et une grande durabilité.

Comme pour tous les **produits WIA**, notre charbon actif est rigoureusement contrôlé pour garantir une cohérence d'un lot à l'autre, un contrôle optimal des processus et une fiabilité lors des inspections.

S.NO	PARAMÈTRE DE TEST	SPÉCIFICATIONS	NORMES
1	Activité CTC	60	ASTM 3467
2	Valeur Iode	900 mg/gm (Min)	ASTM D4607
3	Capacité d'adsorption H ₂ S	0.25 g/cc	ASTM D6646
4	Densité apparente	450 Kg/M3 - 550 Kg/M3	ASTM D2854
5	Dureté	98% (Min)	ASTM D3802
6	Teneur en cendres	15% (Max)	ASTM D2866
7	Teneur en humidité	<15%	ASTM D2867
8	Granulométrie (mailles)	4 mm Ø	ASTM D2862
9	pH	9.0 - 11.5	ASTM D3838

Avantages :

- Élimination efficace des COV et des odeurs
- Faible perte de charge
- Grand volume poreux
- Excellente capacité de rupture



Série de Charbons Actifs de Houille

WIA M200 est une gamme de **charbons actifs en poudre**, produits par activation à la vapeur dans des conditions de fonctionnement rigoureuses.

WIA M200 est conçu et optimisé pour le raffinage des huiles comestibles, la décoloration et l'élimination des impuretés fines et micro-impuretés. Sa grande surface spécifique et sa rapidité d'adsorption le rendent idéal pour le raffinage des huiles (comestibles ou non), ainsi que pour le traitement des eaux usées.

S.NO	PARAMÈTRE DE TEST	SPÉCIFICATIONS	NORMES
1	Valeur Iode	500 mg/g (min), jusqu'à 600 mg/g	IS 2752 : 1995
2	Teneur en humidité (%)	<15%	ASTM D2867
3	Densité apparente	480 Kg/M3 - 500 Kg/M3	ASTM D1895
4	pH	9 - 11	ASTM D3838
5	Granulométrie (mailles)	90 % passe à travers une maille de 200	ASTM D2862

MÉDIA FILTRANT EN CHARBON
ACTIF DE HOUILLE

Avantages :

- Très efficace pour l'élimination de la matière organique dissoute
- Économique pour l'élimination des pesticides et polluants
- Excellente performance pour la décoloration



Série de Charbons Actifs de Bois

WIA M500 est une gamme de **charbons actifs en poudre** fabriqués par activation à la vapeur selon des conditions d'exploitation rigoureuses.

WIA M500 est conçu et optimisé pour le raffinage des huiles comestibles, la décoloration et l'élimination des impuretés fines et micro-impuretés. Sa grande surface spécifique et sa rapidité d'adsorption en font un produit idéal pour le raffinage des huiles comestibles et non comestibles, ainsi que pour la purification des eaux usées.

S.NO	PARAMÈTRE DE TEST	SPÉCIFICATIONS	NORMES
1	Valeur Iode	700 mg/g (min), jusqu'à 800 mg/g	IS 2752 : 1995
2	Teneur en humidité (%)	Inférieure à 5 %	ASTM D2867
3	Densité apparente	480 Kg/M3 - 500 Kg/M3	ASTM D1895
4	pH	9 - 11	ASTM D3838
5	Granulométrie (mailles)	90 % passe à travers une maille de 200	ASTM D2862

Avantages :

- Très efficace pour l'élimination de la matière organique dissoute
- Économique pour l'élimination des pesticides et polluants
- Excellente performance pour la décoloration



Série de Charbons Actifs de Bois

WIAWOOD M800 est une gamme de **charbons actifs en poudre**, fabriqués par activation à la vapeur dans des conditions de fonctionnement rigoureuses.

WIAWOOD M800 est conçu et optimisé pour le **traitement de l'eau** et le **raffinage des huiles comestibles**, pour la décoloration et l'élimination des impuretés, **BOD, COD**, ainsi que des **micro-impuretés**.

Sa grande surface spécifique et sa rapidité d'adsorption en font un choix idéal pour le raffinage des huiles comestibles et non comestibles, la **purification des eaux** et diverses autres applications.

S.NO	PARAMÈTRE DE TEST	SPÉCIFICATIONS	NORMES
1	Valeur Iode	800 mg/gm	ASTM D4607
2	Teneur en humidité (%)	Inférieure à 5 %	ASTM D2867
3	Densité apparente	470 Kg/M3	ASTM D1895
4	Cendres (%)	<12%	ASTM D2866
5	pH	9 - 11	ASTM D3838
6	Granulométrie (mailles)	90 % passe à travers une maille de 200	ASTM D2862

MÉDIA FILTRANT
CHARBON ACTIF DE BOIS

Avantages :

- Très efficace pour l'élimination de la matière organique dissoute
- Économique pour l'élimination des pesticides et polluants
- Excellente performance pour la décoloration



Série de Charbons Actifs de Bois

WIAWOOD est une gamme de **charbons actifs en poudre à base de bois de pin**, fabriqués par activation à la vapeur dans des conditions rigoureuses.

WIAWOOD est conçue et optimisée pour diverses applications industrielles, telles que le **traitement de l'eau** et le **raffinage des huiles comestibles**, pour la décoloration et l'élimination des impuretés et micro-impuretés.

Grâce à son large volume poreux et sa capacité d'adsorption rapide, cette poudre est idéale pour le raffinage des huiles comestibles et non comestibles, la purification de l'eau et d'autres applications alimentaires.

MÉDIA FILTRANT
CHARBON ACTIF DE BOIS

S.NO	PARAMÈTRE DE TEST	WIAWOOD M 900	WIAWOOD M 1000	WIAWOOD M1100	NORMES
1	Valeur iode	900 mg/gm	1000 mg/gm	1100 mg/gm	ASTM D4607
2	Teneur en humidité (%)	Below 3%	Below 3%	Below 3%	ASTM D2867
3	Densité apparente	360 Kg/M3	340 Kg/M3	340 Kg/M3	ASTM D1895
4	Cendres (%)	<9%	<9%	<9%	ASTM D2866
5	pH	9 - 11	9 - 11	9 - 11	ASTM D3838
6	Granulométrie (mailles)	90 % passe à travers une maille de 200			ASTM D2862

Avantages :

- Excellente performance en décoloration
- Très efficace pour l'élimination de la matière organique dissoute
- Économique pour l'élimination des pesticides et polluants



ANTHRACITE FILTER MEDIA

ANTHRAFILTER est un **média filtrant pour le traitement de l'eau** utilisé dans le traitement des acides communs et des alcalis modérés.

Sa grande surface spécifique améliore l'efficacité du filtrage, et tous ses indicateurs dépassent les standards de qualité de l'eau.

Le média filtrant à base d'antracite est soigneusement sélectionné à partir de gisements profonds, ce qui lui confère une **teneur élevée en carbone**. Le matériau est souvent lavé et reconditionné pour garantir un bon rendement en filtration.

Le **filtre WIA** à l'antracite est fabriqué à partir de **charbon d'antracite de haute qualité**, via un processus de sélection et de criblage rigoureux. Il présente :

- une **bonne forme**,
- une **dureté élevée**,
- une **résistance à l'usure et à l'écrasement**, et **ne se dissout pas** dans les environnements acides, alcalins ou neutres.

Ce média est très utilisé dans de nombreux systèmes de traitement de l'eau.

MÉDIA FILTRANT
ANTHRACITE

S.NO	PARAMÈTRE DE TEST	SPÉCIFICATIONS	NORMES
1	Carbone fixe (DB)	85 % (Min) – jusqu'à 92 % (Max)	IS 17246-2010
2	Humidité (%) (ARB)	Inférieure à 10 %	IS 11722-2013
3	Densité apparente	750 Kg/M3 - 900 Kg/M3	IS 17246-2010
4	Cendres (%)	<5%	IS 1171-2010
5	Matières volatiles (%)	7 - 8%	IS 562-2010
6	Granulométrie (mailles)	0,6 – 1,2 mm ; 0,8 – 1,6 mm ou selon la commande	ASTM D2862

Avantages :

- Surface spécifique élevée
- Teneur en carbone élevée
- Résistance mécanique et chimique optimale
- Efficacité prouvée en filtration d'eau





Charbon d'Anthracite

ANTHRACOAL est la **meilleure qualité de charbon d'anthracite**, une matière première à haute technologie caractérisée par sa **teneur maximale en carbone**.

Plus le charbon contient de carbone, plus le volume des impuretés (comme les cendres, le soufre, etc.) est réduit. Cela rend ce charbon d'anthracite **idéal pour la combustion**, car il fournit **le maximum d'énergie**.

En termes de **valeur calorifique**, l'anthracite UHO dépasse toutes les autres catégories de charbon.

Produits concernés :

- Additif à haute teneur en carbone
- Carburant / Recarburant pour la production d'acier et la fonderie

S.NO	PARAMÈTRE DE TEST	SPÉCIFICATIONS	NORMES
1	Carbone fixe (DB)	89 % (Min) – jusqu'à 92 % (Max)	ISO 17246
2	Humidité (%) (ARB)	Inférieure à 5 %	ISO 589
3	Densité apparente	750 Kg/M3 - 900 Kg/M3	ASTM D1895
4	Cendres (%)	5%	ASTM D2862
5	Matières volatiles	3%	IS 562
6	Soufre (%)	<1%	ISO 334
7	Phosphore (%)	0.05%	ISO 622:2016
8	Granulométrie (mailles)	1-3 mm , 1.0-6.0 mm, 3.0-8.0 mm, 4.0-8.0 mm 0 - 13 mm, 10- 30 mm ou selon commande	ASTM D2862

CHARBON D'ANTHRACITE

Avantages :

- Pouvoir calorifique élevé
- Teneur en impuretés réduite (soufre, phosphore)
- Idéal pour applications industrielles et métallurgiques





Terre Décolorante (Bleaching Earth)

WIABLEACH est une **terre décolorante de haute qualité**, spécialement formulée pour le raffinage des huiles comestibles.

Elle élimine efficacement les impuretés telles que les pigments colorés et les odeurs indésirables tout en **préservant la valeur nutritionnelle de l'huile**.

Grâce à ses propriétés décolorantes exceptionnelles, notre produit garantit une huile de son de riz de **qualité premium**, répondant aux **normes strictes de l'industrie**.

TERRE DÉCOLORANTE
MÉDIA FILTRANT

S.NO	PARAMÈTRE DE TEST	WIABLEACH GOLD+ R	WIABLEACH GOLD+ S	WIABLEACH ECO UNI	STANDARDS
1	Acidité résiduelle (% H ₂ SO ₄)	0.15 Max	0.15 Max	-	IS 1035:1972
2	Efficacité de blanchiment	98% contre Gallion V2	98% contre Tonsil 230FF	76% contre Tonsil 230FF	IS 1035:1972
3	Humidité	<5%	<5%	<8%	IS 1035:1972
4	Odeur	Inodore	Inodore	Inodore	IS 1035:1972
5	pH	4.0 - 4.50	4.0 - 4.50	6.0 - 6.50	IS 1035:1972
6	Densité apparente	0.60 gm/cm ₃	0.60 gm/cm ₃	0.70 gm/cm ₃	IS 1035:1972
7	Appearance	Poudre rose fluide à blanc cassé	Poudre rose fluide à blanc cassé	Poudre rose fluide à blanc cassé	IS 1035:1972
8	Distribution granulométrique	94 % passant à travers 75 microns	94 % passant à travers 75 microns	94 % passant à travers 75 microns	IS 1035:1972

Avantages :

- Très efficace pour le blanchiment des huiles comestibles et non comestibles
- Élimine les impuretés sans altérer les propriétés de l'huile
- Excellente performance en décoloration





WI-ION – Résine Échangeuse d'Ions

WI-ION est une **résine échangeuse d'ions haute performance**, conçue pour offrir une purification de l'eau optimale et une élimination efficace des ions.

Sa technologie avancée garantit des résultats efficaces, constants et fiables, ce qui en fait un choix idéal pour les industries et applications nécessitant des solutions de traitement d'eau de qualité supérieure.

Faites confiance à **WI-ION** pour une eau pure, limpide et douce à chaque utilisation.

S.NO	CARACTÉRISTIQUES TYPIQUES	WI-ION S-20NA	WI-ION MB 50	WI-ION A 14 CL
1	Appearance	Billes sphériques	Billes sphériques	Billes sphériques
2	Matrice	Copolymère de styrène DVB	Copolymère de styrène DVB	Copolymère de styrène DVB
3	Groupe fonctionnel	Acide sulfonique	Sulfonique & Ammonium Quaternaire	Ammonium Quaternaire
4	Forme ionique	Sodium	H/OH	Chlorure
5	Capacité d'échange	2.1 m ³ /l	1.8 m ³ /l	1.3 m ³ /l
6	Teneur en humidité	0.45 - 0.55 mm	0.45 - 0.55 mm	0.45 - 0.55 mm
7	Coefficient d'uniformité	1.6 mm	1.6 mm	1.6 mm
8	Température maximale d'utilisation	120 C°	80 C°	80 C°

RÉSINE ÉCHANGEUSE D'IONS



WIA-MANGANEZ

Le **WIA-MANGANEZ** est utilisé dans divers procédés industriels, mais il est particulièrement répandu dans le **secteur du traitement de l'eau**.

Le **MnO₂** est utilisé pour **adoucir l'eau** en éliminant le fer et d'autres **métaux solubles**.

Le **manganèse** est généralement utilisé dans la **chambre d'oxydation des stations de traitement d'eau** pour oxyder les métaux solubles, principalement afin de rendre l'eau **potable et sûre à la consommation**.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

MNO2	38%	42%	50%	60%	70%	82%
Manganèse (Mn)	27%	32%	36%	39%	55%	67%
Fer (Fe)	18%	14%	13%	4.8%	1.07%	1.02%
Silice (SiO ₂)	3%	3%	3%	11.35	4.0%	3%
Humidité (%)	2%	2%	2%	1- 2%	0.62%	0.50%
Appearance	Granulés bruns / noirâtres					
Taille des particules	Selon la commande					





GARRED AL 21

Le **sable grenat de type Almandite** est un **matériau abrasif haute performance**, largement reconnu pour sa **dureté**, sa **durabilité** et son **efficacité** dans diverses applications industrielles.

Issu naturellement du grenat **almandin**, ce sable possède d'excellentes **propriétés physiques et chimiques**, ce qui le rend idéal pour les opérations de **découpe, sablage et filtration**.

S.NO	PARAMÈTRE DE TEST	SPÉCIFICATIONS	NORMES
1	Média	Grenat Rouge	Grains
2	SiO ₂ %	75 %	AWWA B100-96
3	Taille des particules	4X8, 6X12, 8X16, 8X30, 12X40, 30X60 ou selon commande	ASTM D2862
4	Humidité (%) (ARB)	<5%	AWWA B100-96
5	Dureté (échelle de Mohs)	6-8	ASTM D 3802
6	Densité apparente	2.1 - 2.2 g/cm ₃	AWWA B100-96

MÉDIA FILTRANT GRENAT





AQUASTRAIN

AQUASTRAIN est un **média filtrant à base de sable avec un renfort minéral**, un produit polyvalent conçu pour diverses applications de traitement de l'eau.

Il est idéal pour le **traitement des eaux usées**, la **purification de l'eau** et les **processus de traitement des effluents**.

Grâce à sa **double composition filtrante**, il élimine efficacement les impuretés et améliore l'efficacité de la filtration, garantissant une eau propre et sûre.

Ce **renfort minéral** est une solution fiable pour optimiser la performance des filtres à sable dans différents systèmes de traitement de l'eau.

S.NO	PARAMÈTRE DE TEST	SPÉCIFICATIONS	NORMES
1	Média	Sable de quartz	Grains
2	SiO ₂ %	98 %	AWWA B100-96
3	Taille des particules	3 - 6 mm	ASTM D2862
4	Humidité (%) (ARB)	<5%	AWWA B100-96
5	Densité apparente	1.9 - 2.2 g/cm ³	AWWA B100-96
6	Densité absolue	2.65 g/cm ³	AWWA B100-96

MÉDIA FILTRANT À BASE DE SABLE





STONEX est un **média filtrant à base de gravier**, un produit polyvalent conçu pour diverses applications de traitement de l'eau.

Il est idéal pour les systèmes de traitement des eaux usées, de purification de l'eau et de traitement des effluents.

Grâce à sa **double composition filtrante**, il élimine efficacement les impuretés et améliore l'efficacité de la filtration, garantissant une eau propre et sûre.

Ce **renfort minéral** est une solution fiable pour optimiser la performance des filtres à sable dans différents systèmes de traitement de l'eau.

S.NO	PARAMÈTRE DE TEST	SPÉCIFICATIONS	NORMES
1	Média	Graviers ronds	Naturel
2	Humidité (%) (ARB)	<5%	AWWA B100-96
3	Densité apparente	1.7 g/cm ³	AWWA B100-96
4	Densité absolue	2.6 g/cm ³	AWWA B100-96
5	Matière volatile	7 - 8 %	AWWA B100-96
6	Taille des particules	6-12 mm, 12-24 mm ou selon la commande	ASTM D2862

MÉDIA FILTRANT GRAVIER



POLYACRYLAMIDE CATIONIQUE



Le polyacrylamide cationique peut être utilisé dans le traitement des eaux usées industrielles et municipales. Il est généralement recommandé que les produits à faible ou moyen degré d'ionisation et à poids moléculaire moyen ou élevé soient utilisés pour le traitement des eaux usées industrielles, ou pour un mélange d'eaux usées industrielles et municipales. Les produits à degré d'ionisation moyen ou élevé et à poids moléculaire élevé conviennent davantage au traitement des eaux usées municipales.

En outre, les produits à fort degré d'ionisation sont particulièrement efficaces dans le traitement des boues digérées. Si les produits de polyacrylamide cationique sont utilisés correctement lors des étapes de concentration et de flottaison, la matière organique présente dans les eaux usées peut être efficacement éliminée.

NOM DU PRODUIT	DEGRÉ DE CHARGE	POIDS MOLÉCULAIRE	APPLICATION
C8005	Faible	Élevé	Traitement des eaux usées de l'industrie papetière
C8015			
C8020	Faible à moyen	Élevé	Traitement des eaux usées industrielles ou mélange d'eaux usées industrielles et municipales
C8030			
C8040	Moyen	Élevé	Eaux usées à forte teneur organique ou municipales
C8050			
C8060	Élevé	Élevé	Traitement des boues digérées
C8080			



POLYACRYLAMIDE ANIONIQUE

Le polyacrylamide anionique a un large éventail d'utilisations dans des secteurs tels que le pétrole, la métallurgie, l'électricité, la chimie, la papeterie, l'impression et la teinture, le charbon, le tannage, l'industrie pharmaceutique, l'agroalimentaire, la pierre, etc.

Il peut être utilisé pour :

- la séparation solide-liquide,
- le traitement des eaux usées industrielles,
- et le recyclage des eaux usées.

NOM DU PRODUIT	DEGRÉ DE CHARGE	POIDS MOLÉCULAIRE	APPLICATION
A345	Moyen faible	Moyen élevé	Traitement des eaux usées des aciéries, usines de galvanoplastie et installations métallurgiques
A556	Moyen	Élevé	Usines métallurgiques, stations de lavage de charbon, et traitement des eaux usées de galvanoplastie
A756	Moyen élevé	Élevé	



WI-51 est un inhibiteur d'entartrage très efficace, développé pour les systèmes **d'osmose inverse (RO)**.

L'entartrage et l'encrassement des membranes RO par le fer réduisent les performances du système et provoquent un **remplacement prématuré des membranes**.

La **précipitation du tartre** et l'accumulation de dépôts détériorent la qualité du perméat, réduisent la production, entraînent des arrêts non planifiés, augmentent la consommation d'eau et d'énergie.

WI-51 a montré une excellente efficacité contre les incrustants suivants :

carbonate de calcium, sulfate de calcium, sulfate de baryum, sulfate de strontium, fluorure de calcium, silice, fer.

APPARENCE	DENSITÉ SPÉCIFIQUE	PH (SOLUTION À 1%)	CATÉGORIE METITO	U.N. NO.	CLASSE IMDG
Liquide clair, couleur paille	1.35 - 1.45	10.0 - 11.5	B - Alcalin léger	Non dangereux	Non dangereux

Avantages :

- Inhibiteur d'entartrage très efficace sur un large spectre de types d'eau.
- Liquide non toxique, adapté au dosage automatique et à l'usage en station d'eau potable.
- Évite généralement l'utilisation d'acide.
- Permet de contrôler le fer même à faible concentration.
- Empêche la précipitation des tartres typiques dès quelques ppm.
- Efficace contre les incrustations de carbonate et de sulfate.
- Bonne résistance à la décomposition même à pH extrêmes.
- Plus efficace que de nombreux produits concurrents dans une large gamme de conditions.
- Formule concentrée et économique.

